

TS-3Nb

被覆 ライムチタニヤ系
標色 黒-黒

JIS Z3221 ES309Nb-16相当
AWS A5.4 E309Nb-16相当

24Cr-13Ni-Nbステンレス鋼用

用途

24Cr-13Ni-Nb ステンレス鋼の溶接、SUS321、SUS347、ステンレスクラッド鋼の溶接、炭素鋼や低合金鋼とステンレス鋼の異種金属の溶接に使用します。

使用特性

1. TS-3Nb は24Cr-13Ni-Nbのオーステナイト系溶接棒で耐食性、耐熱性、機械的性質、高温強度にすぐれた溶着金属が得られます。
2. 溶着金属は適量のフェライトを含むオーステナイト組織で作業性は良好です。

使用上の注意

1. 高温割れを防止するためできるだけ低電流で使用してください。
2. 吸湿した溶接棒は150～200℃で30～60分乾燥してください。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0.06	0.44	1.54	0.016	0.006	24.51	13.66	0.80

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
610	62	39

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50～90	90～120	110～140	130～180