

# TS-3L

被覆  
標色

ライムチタニヤ系  
黄緑

JIS Z3221 ES309L-16相当  
AWS A5.4 E309L-16相当

## 低C-24Cr-13Ni ステンレス鋼用

**用途** SUS309S、ステンレス鋳鋼、耐熱鋳鋼、ステンレスクラッド鋼、ステンレス鋼と炭素鋼などの異種金属の溶接に使用します。溶接金属はフェライト量が多く、割れ感受性が極めて低くなっています。

### 使用特性

1. TS-3Lは合金成分が多く、極低炭素であるため、肉盛溶接などで母材の希釈を受けても炭素の増加をおさえる必要がある場合などに最適です。
2. 溶着金属の炭素含有量を0.04%以下とした24Cr-13Niのオーステナイト系溶接棒で耐食性・耐熱性・機械的性質に優れています。

### 使用上の注意

1. できるだけ低電流で使用してください。
2. 吸湿した溶接棒は150～200℃で30～60分乾燥してください。

### 溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.03	0.31	1.68	0.016	0.007	24.91	13.81

### 溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>	
580	59	35

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
60～80	90～120	120～140	130～180