

TS-3

被覆
標色 ライムチタニヤ系
黒

JIS Z3221 ES309-16相当
AWS A5.4 E309-16相当

24Cr-13Ni ステンレス鋼用 ステンレス鋼と軟鋼の接合用

用途

SUS309S、ステンレス鋳鋼、耐熱鋳鋼、ステンレスクラッド鋼、ステンレス鋼と炭素鋼などの異種金属の溶接に使用します。

使用特性

1. 溶着金属が24Cr-13Ni鋼になるライムチタニヤ系溶接棒でフェライトが多く耐亀裂性が良好で、耐熱、耐食性も優れています。
2. 24Cr-13Niステンレス鋼の溶接は勿論、軟鋼とステンレス鋼との異種金属の溶接に適します。

使用上の注意

1. できるだけ低電流で使用してください。
2. 吸湿した溶接棒は150～200℃で30～60分乾燥してください。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.07	0.34	1.57	0.010	0.007	24.07	13.90

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
590	60	27

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50～90	90～120	110～140	130～180