

TS-2

被覆
標色

ライムチタニヤ系
赤

JIS Z3221 ES308L-16相当
AWS A5.4 E308L-16相当

低C-18Cr-8Ni ステンレス鋼用

用途

SUS304L の溶接に使用します。

使用特性

1. 極低炭素の19Cr-9Niのオーステナイト鋼溶着金属を得る溶接棒で作業性、溶接性は非常に優れています。
2. 溶着金属は極低炭素ですので、通常の19Cr-9Niの溶着金属に比べ、クロムカーバイド析出による粒間腐食に良好な結果が得られます。

使用上の注意

1. 溶着金属中に炭素が混入すると耐食性が落ちますので開先内の油脂、ごみなどの汚れは完全に拭いさるようにしてください。
2. 使用前に150～200℃で30～60分乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.03	0.30	1.68	0.017	0.005	20.15	10.44

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
570	58	49

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
60～80	90～120	110～140	130～180