

TS-1

被覆
標色 ライムチタニヤ系
黄

JIS Z3221 ES308-16相当
AWS A5.4 E308-16相当

18Cr-8Ni ステンレス鋼用

用途

SUS304、SUS201、SUS202、SUS302、SUS303、SUS303Se
SUS308、SCS12、SCS13 などの溶接に使用します。

使用特性

1. 19Cr-9Niオーステナイト溶着金属を作るライムチタニヤ系被覆の溶接棒です。
2. 作業性の非常によい溶接棒です。耐熱性、耐食性ともに良好な性質を示し、各種化学工業を初め、あらゆる分野に最も広く用いられています。

使用上の注意

1. 溶接電流はできるだけ低電流で、アーク長は短くしてください。
2. 使用前に150～200℃で 30～60分乾燥してください。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.06	0.20	1.78	0.018	0.005	19.75	9.85

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
610	62	41

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50～90	90～120	120～140	130～180