

## TTC-HG

ガス溶接用  
溶接棒

## 土砂重摩耗用

## 用途

耐土砂摩耗や耐エロージョン摩耗に優れており、サンドポンプ  
コンクリートカッター、スピードマラー、コンベアスクリュウ等  
の肉盛り溶接に使用します。

## 使用特性

1. 特殊ニッケル合金の細かい心線に、微粉のニッケル基  
自溶性合金と粒度がコントロールされたタングステン  
炭化物の粒子を塗布した、特殊ガス溶接棒です。
2. 溶着金属は、ニッケル基合金がマトリックスを形成し、  
その中に高硬度のタングステン炭化物が均一に分布する  
ため、耐摩耗性が良好です。
3. 溶着作業の際、マトリックスは低融点のため、母材の希釈  
がほとんど無く、1層盛りでも優れた耐摩耗性を示します。

## 使用上の注意

1. 溶接炎には、中性炎または、弱還元炎を使用してください。
2. 大型の物に肉盛りを行う場合は、300℃前後の予熱を  
行って下さい。

## 溶着金属の化学成分の一例(%)

タングステンカーバイド	その他(ニッケル合金)
65	35

## 溶着金属の硬さ(溶接のまま)

タングステンカーバイド(HV)	マトリックス(HV)
1850~2200	420~450

## 溶接棒の寸法(mm)

棒径(被覆部を含む外径)	4.0
棒長	500