

TTC-G

ガス溶接用
溶接棒

土砂重摩耗用

用途

浚渫船のカッターナイフ、スピードマラー、サンドポンプ
コンベアスクリー等肉盛に使用します。

使用特性

1. 軟鋼のチューブの中にタングステンカーバイドの粒子を封入したものです。被覆棒に比べて希釈が少ないため、溶着金属中のタングステンカーバイドの量が多く、土砂摩耗に対してより優秀な性能を発揮します。
2. 溶着金属は1層盛でも優れた耐摩耗性を示しますが、被覆棒TTCを下盛し、TTC-Gを上盛することにより更に優れた耐摩耗性を示します。

使用上の注意

1. 心炎に対し2～3の比率の還元炎を使用してください。
2. 予熱は必要としませんが、特殊鋼材に肉盛する場合はステライトと同じ要領で予熱してください。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	W	Fe
3.75	55.35	残

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

タングステンカーバイド(HV)	マトリックス(HV)
1850～2200	600

溶接棒の寸法(mm)

棒径	4.0
棒長	350