

TST-21G

ティグ溶接用、ガス溶接用

溶加棒

標色 水

AWS A5.13 RCoCr-D相当

ステライト

用途

高温バルブ、ホットシャーププレート、鍛造ダイス、ガイドロールなどの肉盛に使用します。

使用特性

1. コバルト合金系溶接棒で耐摩耗性、耐熱性、耐食性に優れ、衝撃をとこなう高温における腐食を受ける部品の肉盛に適します。
2. 耐亀裂性、耐熱衝撃性も良好です。

使用上の注意

割れの発生を防ぐために250℃以上の予熱を行うと有効です。溶接後、十分な後熱を行い徐冷してください。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Cr	Mo	Ni	Co
0.25	27.10	5.05	2.75	残

溶着金属の硬さの一例(溶接のまま)

HV	HRC	HS
340~380	34~39	47~52

溶接棒の寸法(mm)

棒径	3.2	4.0	4.8
棒長	1000		