

# TST-2G

ティグ溶接用、ガス溶接用

溶加棒

標色 緑

AWS A5.13 RCoCr-B相当

## ステライト

用途

カッター刃先、バンバリミキサーローターエッジ等に使用します。

使用特性

1. TST-1Gは硬度が一番高く優れた耐摩耗性を持っていますが衝撃に弱い。
2. TST-2GはTST-1GとTST-3Gの中間の性質です。
3. TST-3Gは靱性が最も大きく熱間・冷間の衝撃に耐え亀裂発生は殆んどありません。硬度は上記2種類に比べ一番低くなっています。

使用上の注意

1. 母材の種類、品質形状により熱処理を行います。
2. 溶着台金面は機械加工または研削により汚れをとりカドはRをとります。
3. 溶接時には予熱を行い、十分な後熱・徐冷が必要です。
4. 溶接の方法は別頁ステライト溶接を参照してください。

溶着金属の化学成分と硬さの一例(溶接のまま)(%)

銘柄	C	Cr	W	Fe	Co
TST-2G	1.8 max	28~32	8 min	2.5 max	残

銘柄	HV	HRC	HS
TST-2G	470~530	47~51	63~68

溶接棒の寸法

棒径	(1.6)	(2.0)	(2.4)	3.2	4.0	4.8
棒長	1000					