

TTC-M

被覆 黒鉛系
標色 赤

土砂重摩耗用

表面
硬化
肉盛
用

用途

カッターナイフ、スピードマラー、サンドポンプ、
コンベアスクリュウ等の肉盛に使用します。

使用特性

1. TTCと同じタングステン系の溶接棒ですが、従来のタングステンカーバイド系溶接棒による溶着部はただ硬いのみで、スクレーパーなどに使用した場合、稼動中に剥離等の欠点が起きましたが、Moを添加することにより、粘りを持たせ、その耐摩耗度の向上を図りました。
2. 溶着金属は衝撃の少ない激しい土砂摩耗に極めて良好です。

使用上の注意

TTCと同じ要領で施工してください。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	W	Mo
2.92	1.50	0.60	31.5	5.85

被覆
アー
ク
溶接

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
790~950	61~69	83~98

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

3.2x350	4.0x400	5.0x400
90~120	120~170	170~220