

TMC-5

被覆 低水素系
標色 桃一緑

JIS Z 3251 DFCrA-6-700-B

土砂摩耗用

用途

サンドブラスト、ポンプケーシング、ポンプインペラ、ミキサーブレード、スチールミルガイド、コンペアスクリュー等の肉盛に使用します。

使用特性

高クロム鋳鉄系溶接棒で溶着金属は多量のクロムカーバイドの他、W、Nb、Mo、V などを含みエロージョン摩耗に対して優れた性能を示します。
600℃までの高温にも耐えます。

使用上の注意

1. 予熱・層間温度は150℃以上を必要とします。
2. 熱処理による硬化及び軟化はありません。
3. 肉盛は普通1～2層で十分な硬度が得られます。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Cr	W	Mo	Nb	特殊元素
5.38	1.75	0.81	28.95	1.59	1.78	1.68	1.48

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
660～770	58～63	79～87

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

3.2x350	4.0x400	5.0x400
100～120	130～180	180～230

表面硬化肉盛用

For HARD-SURFACING

被覆アーケ溶接