

TMC-40, TMC-41, TMC-42

被覆 標色	低水素系		
	TMC-40	赤	JIS Z 3251 DF4B-450-B
	TMC-41	黄一黄	JIS Z 3251 DF4A-400-B
	TMC-42	茶	JIS Z 3251 DF4A-400-B

耐食・耐熱・耐摩耗用

用途
水車ランナー、製鉄ロール、チョック、バブルシート、ダイス
ポンチ、プレス型などの肉盛に使用します。

- 使用特性**
- Ni(TMC-40, TMC-41はMoも含む)を含む13Crマルテンサイト系の耐食、耐熱性に優れた耐摩耗性被覆アーク溶接棒です。
 - 13Cr鋼のTS-41に比べ予熱・後熱条件が容易です。

- 使用上の注意**
- 溶接時は150℃以上の予熱を行なってください。
 - 割れ防止には250～350℃の後熱が有効です。

溶着金属の化学成分の一例(%)

銘柄	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
TMC-40	0.09	0.42	0.55	12.97	1.05	0.99
TMC-41	0.08	0.41	0.50	12.82	4.54	1.05
TMC-42	0.05	0.42	0.45	12.64	4.30	—

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

銘柄	溶接条件	HV	HRC	HS
TMC-40	連続溶接	410～440	41～45	56～59
TMC-41	連続溶接	400～430	40～44	55～58
TMC-42	連続溶接	390～420	39～43	53～56

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

3.2x350	4.0x350	5.0x350
100～120	120～150	150～170

表面
硬化
肉盛
用

For
HARD-SURFACING

被覆
アーク
溶接