

# TMC-40, TMC-41, TMC-42

|          |        |     |                       |
|----------|--------|-----|-----------------------|
| 被覆<br>標色 | 低水素系   |     |                       |
|          | TMC-40 | 赤   | JIS Z 3251 DF4B-450-B |
|          | TMC-41 | 黄一黄 | JIS Z 3251 DF4A-400-B |
|          | TMC-42 | 茶   | JIS Z 3251 DF4A-400-B |

## 耐食・耐熱・耐摩耗用

**用途**  
水車ランナー、製鉄ロール、チョック、バブルシート、ダイス  
ポンチ、プレス型などの肉盛に使用します。

- 使用特性**
- Ni(TMC-40, TMC-41はMoも含む)を含む13Crマルテンサイト系の耐食、耐熱性に優れた耐摩耗性被覆アーク溶接棒です。
  - 13Cr鋼のTS-41に比べ予熱・後熱条件が容易です。

- 使用上の注意**
- 溶接時は150℃以上の予熱を行なってください。
  - 割れ防止には250～350℃の後熱が有効です。

### 溶着金属の化学成分の一例(%)

| 銘柄     | C    | Si   | Mn   | Cr    | Ni   | Mo   |
|--------|------|------|------|-------|------|------|
| TMC-40 | 0.09 | 0.42 | 0.55 | 12.97 | 1.05 | 0.99 |
| TMC-41 | 0.08 | 0.41 | 0.50 | 12.82 | 4.54 | 1.05 |
| TMC-42 | 0.05 | 0.42 | 0.45 | 12.64 | 4.30 | —    |

### 溶着金属の硬さ(溶接のまま)

| 銘柄     | 溶接条件 | HV      | HRC   | HS    |
|--------|------|---------|-------|-------|
| TMC-40 | 連続溶接 | 410～440 | 41～45 | 56～59 |
| TMC-41 | 連続溶接 | 400～430 | 40～44 | 55～58 |
| TMC-42 | 連続溶接 | 390～420 | 39～43 | 53～56 |

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

| 3.2x350 | 4.0x350 | 5.0x350 |
|---------|---------|---------|
| 100～120 | 120～150 | 150～170 |

表面硬化肉盛用

For HARD-SURFACING

被覆アーク溶接