

TMC-4

被覆 低水素系
標色 桃-白

JIS Z 3251 DFCrA-6-600-B

土砂摩耗用

表面
硬化

用途

サンドブラスト、ポンプケーシング、ポンプインペラ、ミキサーブレード、スチールミルガイド、コンベアスクリュウ等の肉盛に使用します。

肉盛
用

使用特性

1. TMC-4はTMC-3と同一目的に使用しますが、更に耐熱・耐摩耗性に重点を置いて製作した溶接棒でTMC-3よりも耐摩耗性においても良好です。
2. 溶着金属中に、多量のクロム炭化物の他にニオブ炭化物も生成し、エロージョンに対して優れた耐摩耗性を示します。
3. 600℃までの高温においても硬度の低下はありません。

使用上の注意

1. 予熱・層間温度は150℃以上を必要とします。
2. 熱処理による硬化及び軟化はありません。
3. 肉盛は普通1～2層で十分な硬度が得られます。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Nb
5.46	2.28	0.35	29.87	5.72

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
630～740	57～62	76～84

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

4.0x400	5.0x400	6.0x400
120～140	140～160	170～200

For HARD-SURFACING

被覆
アー
ク
溶接