

TMC-3

被覆
標色

低水素系
桃

JIS Z 3251 DFCrA-6-600-B

土砂摩耗用

用途

サンドブラスト、ポンプケーシング、ポンプインペラ、ミキサーブレード、スチールミルガイド、コンベアスクリュー等の肉盛に使用します。

使用特性

1. TMC-3は高Cr系溶接棒で、溶着金属には多量のCr炭化物を含み、エロージョンに対して極めて優秀なる成績を示します。
2. 600°Cまでの温度で硬度の低下はありません。また600°C以上においてもHV360以上の硬度を保つことができます。

使用上の注意

1. 予熱・層間温度は150°C以上を必要とします。
2. 熱処理による硬化及び軟化はありません。
3. 肉盛は普通1~2層で十分な硬度が得られます。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Cr
4.15	1.25	2.58	27.35

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
560~650	53~58	71~78

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

4.0x400	5.0x400	6.0x400
120~140	140~160	170~200

表面
硬化
肉盛
用

For
HARD-SURFACING

被覆
アー
ク
溶接