

# TMC-2H

被覆 低水素系  
標色 青

JIS Z 3251 DFME-300-B

## 高温衝撃摩耗用

表面硬化肉盛用

### 用途

ホットシャー、鍛造金型、熱間ロール、ダイス等  
高温衝撃摩耗部品の肉盛に使用します。

### 使用特性

1. TMC-2Hは 16Cr-16Mn-2Ni に Mo、V を添加した低水素系溶接棒で、溶着金属は安定したオーステナイト組織と良好な耐熱・耐摩耗性を示します。
2. 常温から高温(900℃)までの硬度低下は殆どありません。

### 使用上の注意

1. 普通予熱は150℃以上で、高炭素鋼、低合金鋼、特殊鋼の肉盛には300~350℃の予熱が必要です。
2. 溶接棒は使用前に200~250℃で30~60分乾燥して下さい。

### 溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	特殊元素
0.68	0.71	15.4	15.96	2.3	1.83	0.47

### 溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
280~320	27~32	40~45

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

3.2 x 350	4.0x350	5.0x350
80~120	120~160	160~200

For HARD-SURFACING

被覆アーーク溶接