

TM-7

被覆
標色 低水素系
白

JIS Z 3251 DF3C-700-B

土砂重摩耗用

表面硬化肉盛用

用途

ポンプケーシング、インペラ、バスケット、排土板、各種クラッシャー等の肉盛に使用します。

使用特性

1. 低水素系溶接棒で、比較的衝撃のかからない土砂摩耗のような激しい摩耗を受ける部分に使用します。
2. 溶着金属は空冷硬化性に富み、諸元素の炭化物を含み激しい摩耗に対し優れた耐摩耗性を示します。

使用上の注意

1. 予熱、層間温度ともに200℃以上を必要とします。
2. 後熱は500℃以上とし徐冷を行います。
3. 3層以上の肉盛をすると亀裂を発生することがあります。
4. 溶接棒は使用前に200～250℃で1時間乾燥してください。

溶着金属の化学成分の一例 (%)

C	Si	Mn	Cr	特殊元素
1.40	0.40	0.70	6.90	0.63

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
740～820	62～65	84～90

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

3.2 x 350	4.0 x400	5.0 x400	6.0x450
110～140	140～180	180～220	210～260

For HARD-SURFACING

被覆アーケ溶接