

TM-60M

被覆
標色 ライムチタニヤ系
白

金 型 肉 盛 用

用途

鍛造金型、プレス金型、工具鋼などの肉盛補修溶接に使用します。

使用特性

1. TM-60Mは焼入した型材の硬化部の肉盛再補修に適しています。
2. 溶け込みが比較的少ないので直接肉盛ができてかつ耐衝撃や耐摩耗性には優れた結果が得られます。
3. TM-60Sに比較してスラグの剥離性に優れています。

使用上の注意

1. 材質と形状によっては150℃～300℃の予熱を行ってください。
2. 焼入硬化部の肉盛に際してはできるだけ低電流にて使用してください。
3. 溶接棒は使用前に200～250℃で1時間乾燥してください。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W
0.45	0.18	0.19	9.60	0.84	9.51

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
620～700	56～60	75～81

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

2.6 x 300	3.2 x 350	4.0 x 350	5.0 x 350
50～80	80～110	120～140	140～170

表面硬化肉盛用

For HARD-SURFACING

被覆アーク溶接