

TM-5

被覆 低水素系
標色 橙

JIS Z 3251 DF2B-500B

中衝撃土砂摩耗用

表面
硬化
肉盛
用

用途

ブルドーザーブレード、アイドラー、各種クラシャー
ディッパータース等の肉盛に使用します。

使用特性

1. 低水素系溶接棒で高度の耐摩耗性を要求される摩耗部の肉盛に適します。
2. 溶着金属はオーステナイトとマルテンサイトの混合組織で溶接のままで硬度が高く韌性に富んでいます。
3. 耐亀裂性に優れているため激しい衝撃摩耗を受ける部品の肉盛に最適です。

使用上の注意

1. 多層盛の場合は、200℃以上の予熱と徐冷が必要です。
2. 肉盛のままで切削加工は不可能です。

溶着金属の化学成分の一例 (%)

C	Si	Mn	Cr
0.35	0.85	2.59	2.65

For HARD-SURFACING

被覆
アー
ク
溶
接

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
520~550	50~52	67~70

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

3.2 x 350	4.0 x400	5.0 x400	6.0x450
90~120	120~170	170~220	220~270