

TM-350

被覆 低水素系
標色 橙

JIS Z 3251 DF2A-350-B

軽衝撃土砂摩耗用

用途

ブルドーザーブレード、スプロケット、アイドラ、キャタピラリンク各種、クラッシャー、ディッパース、コンベアー等の肉盛に使用します。

使用特性

1. 低水素系溶接棒で重衝撃のかからない激しい摩耗を受ける部分の肉盛に使用します。
2. 溶着金属はオーステナイトとマルテンサイトの混合組織を示し、溶接のまま硬度が高く靱性に富んでいます。

使用上の注意

1. 多層盛の場合は、200℃以上の予熱と徐冷を必要とします。
2. 母材の容量が大きい場合、残留オーステナイトの影響で硬度低下をきたしますので予熱をして冷却速度を落としてください。

溶着金属の化学成分の一例 (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.27	0.57	1.35	1.15	0.50

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
330~370	33~38	46~51

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

3.2 x 350	4.0 x400	5.0 x400	6.0x450
90~120	120~170	170~220	210~280

表面硬化肉盛用

For HARD-SURFACING

被覆アーーク溶接