

# TM-3

被覆 低水素系  
標色 褐

JIS Z 3251 DF2A-300-B

## 金属間摩耗用

### 用途

ギヤー、シャフト、クレーンホイール、カップリング、ロール等の肉盛に使用します。

### 使用特性

溶着金属の組織がパーライト系となる低水素溶接棒で、ブルドーザーの起動輪、誘導輪及び転輪、シャフト、クレーンホイールなど中程度の摩耗を受ける部品の肉盛に適します。  
機械加工は可能ですが、母材成分の溶着金属への稀釈により硬くなることがあります。

### 使用上の注意

高、中炭素鋼、低合金鋼に肉盛するときは、150℃以上の予熱が必要です。

### 溶着金属の化学成分の一例 (%)

C	Si	Mn
0.17	0.60	1.85

### 溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
260~320	24~32	37~45

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

3.2 x 350	4.0 x400	5.0 x400	6.0x450
90~120	120~170	170~220	210~280

表面硬化肉盛用

For HARD-SURFACING

被覆アーーク溶接