

# TM-2000C

被覆 低水素系  
標色 銀

## 鑄鉄金型直盛硬化肉盛用

### 用途

鑄鉄製の各種金型の直肉盛に適します。

### 使用特性

1. TM-2000の硬度を低めた溶接棒です。鑄鉄の直肉盛において溶着金属はオーステナイト組織を示しますので耐割れ性が極めて良好です。また耐ブローホール性も優れています。
2. 溶接のままではHRC30未満の低硬度ですが加工硬化性が大きいので衝撃を受けると著しく硬化します。

### 使用上の注意

1. 溶接棒は使用前に200℃以上で約1時間再乾燥してください。
2. アーク長はできるだけ短くし、ウィービングはさけ、ストレート運棒してください。
3. 三層盛以上の場合、下盛(FCDにはTS-12、MTS-100、FCにはTC-3、TC-3A、TC-3N)をすると、割れやブローホール防止の効果があります。
4. 溶接時に風を当てると割れやブローホールの原因になります。(特に扇風機やスポットクーラーなど御注意下さい。)

### 溶着金属の化学成分

C、Si、Mn、Ni、Cr、特殊元素

### 溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
240~300	20~30	34~42

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

2.6 x 300	3.2 x 350	4.0 x 350	5.0 x 350
60~80	80~100	100~130	140~180