

# TM-11CrM

被覆 低水素系  
標色 紫-白

JIS Z 3251 DF4B-600-B

## 金型硬化肉盛用(切刃用)

### 用途

各種金型の切刃の肉盛に使用します。

### 使用特性

1. TM-11CrMはTM-11Crの硬度を高めたものです。
2. 溶着金属はマルテンサイト組織で溶接のままで高硬度が得られます。
3. 溶着金属にはブローホールの発生がなく作業性も良好です。
4. 加工硬化がおきやすいので硬度が上昇することがあります。

### 使用上の注意

1. 一般に予熱及び層間温度は150℃～200℃を必要とします。
2. 高炭素鋼、合金鋼等硬化性鋼材に多層盛する場合は下盛にHT-1 またはTS-12を使用すると良好な結果が得られます。
3. 溶接棒は使用前に200℃～250℃で1時間乾燥して下さい。

### 溶着金属の化学成分

C、Si、Mn、Cr、Mo、特殊元素

### 溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
620～700	56～60	75～81

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

2.6 x 300	3.2 x 350	4.0 x 350
70～90	80～100	100～120

表面硬化肉盛用

For HARD-SURFACING

被覆  
アーケ  
溶接