

TM-1

被覆
標色 高酸化チタン系
赤-黄

JIS Z 3251 DF2A-300-R

金属間摩擦用

表面
硬化
肉盛
用

用途

ローラ、レール、シャフト、ロールカップリング、ギヤなどの肉盛に使用します。

使用特性

1. 高酸化チタン系溶接棒でシャフト、車輪、歯車、圧延ロール、スピンドルなどそれほど過酷でない摩擦を受ける部分の肉盛りに適します。機械加工は可能です。
2. 溶着金属は、溶接のままでパーライト組織になり作業性は極めてよくビード外観は良好です。

使用上の注意

高、中炭素鋼、低合金鋼に肉盛するときは、150°C以上の予熱が必要です。

溶着金属の化学成分の一例 (%)

C	Si	Mn	Cr
0.09	0.55	0.57	2.05

被覆
アー
ク
溶
接

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
250~300	22~30	36~42

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

3.2 x 350	4.0 x 400	5.0 x 400	6.0 x 450
90~120	120~180	170~220	200~250