

THM-1、THM-2

被覆 標色	低水素系	
	THM-1 紫	JIS Z 3251 DFMA-200-B
	THM-2 灰	JIS Z 3251 DFMB-200-B

衝 撃 摩 耗 用

用途

クラッシャー、高マンガン鋼レール、バスケット、ブルドーザー部品、高マンガン鋳鋼品の巢埋肉盛に使用します。

使用特性

1. 13%マンガン鋼 オーステナイト組織の溶着金属で加工硬化性に富んでいます。
2. THM-2は高マンガンニッケル鋼の溶着金属で安定したオーステナイト組織を示し、炭化物の析出が少なく、靱性が優れ、強い衝撃摩耗に適しています。

使用上の注意

1. 高マンガン鋼母材に溶接する場合は予熱をさけ層間温度も低く保ってください。
2. 低合金鋼や軟鋼への肉盛のときはオーステナイト系ステンレス溶接棒で下盛してください。

溶着金属の化学成分の一例(%)

銘柄	C	Si	Mn	Ni
THM-1	0.75	0.25	14.58	—
THM-2	0.68	0.10	14.86	4.06

溶着金属の硬さ

溶着金属の硬さ	HV	HRB/HRC	HS
溶接のまま	180~220	HRB90~95	28~32
加工硬化後	450~530	HRC45~51	60~68

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp)極性 AC又はDC(+)

3.2x350	4.0x400	5.0x400
110~130	130~180	180~230

表面硬化肉盛用

For HARD-SURFACING

被覆アーーク溶接