

T-58NK

セルフシールドアーク溶接用
フラックス入りワイヤ

JIS Z 3326 YFCrA-S-600

土砂重摩耗用

表面
硬化
肉盛
用

用途

土砂浚渫用ポンプ部品、触媒用のパイプ、セメントプラントのロールミル・ホッパー及びライナー、石炭粉碎プラントのローラーウエアプレートの硬化肉盛に使用します。

使用特性

T-58NKは合金フラックス入りワイヤです。溶着金属は高カーボン・高クロム系で耐熱・耐食・耐摩耗性の良い高品質なものです。従い過酷な摩耗条件の部分の溶接に対し最適です。溶着金属部分は機械加工・鍛造加工には向きません。ガス切断はできません。480℃までの高温環境の使用が可能です。

使用上の注意

1. 予熱は150℃以下で行ってください。
2. 多層盛の場合は下盛が必要です。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	特殊元素
5.40	1.20	1.00	25.00	1.50	3.00

マグ
溶接

溶着金属の硬さの一例

溶接のまま: HRC61~63

寸法と適正電流(Amp) 極性(DC+)

ワイヤ径 mm	電流範囲 Amp	電圧範囲 V	溶接方法
2.8	300~450	26~30	セルフシールドアーク
3.2	330~500	26~32	セルフシールドアーク
4.0	540~570	26~32	セルフシールドアーク