

MTS-100

マグ溶接用
ソリッドワイヤ

金型肉盛用

用途

ダクタイル鑄鉄(FCD)製金型の肉盛と硬化肉盛の下盛に使用します。

使用特性

MTS-100はダクタイル鑄鉄(FCD)製金型の肉盛溶接用のソリッドワイヤです。また、金型の硬化肉盛の下盛にも使用でき、半自動溶接機で使用します。

使用上の注意

1. シールドガスはアルゴン80%+CO₂20%を基本として使用します。
2. 溶接部の油や汚れはブローホールの原因となりますので除去してください。
3. 予熱は必要ありませんが、150℃程度の予熱は効果的です。
4. 溶接方法は前進法(トーチ先端方向へ進む)を行いウィービングは極力避け、ストレートビードで行ってください。

溶着金属の化学成分

C、Si、Mn、Cr、Ni

推奨溶接条件例

溶接電流 Amp	溶接電圧 V	突出長さ mm	シールドガス	シールドガス量 ℓ/min
90~150	16~22	10~15	Ar80% + CO ₂ 20%	10~20

溶接ワイヤの寸法

1. 2mmΦ x 12.5kg 巻