

TB-2, TBブロンズ

ガス溶接用
溶加棒

トービブロンズ用

用途

銅、銅合金、鋳鉄、軟鋼および異種金属のガス溶接用に使用します。

使用特性

気化フラックスを使用して行うガス溶接用の裸溶加棒で溶着金属の母材に対するなじみ性が良好です。溶接作業中の亜鉛の蒸発が少なく優れた作業環境と溶接性能を発揮します。TBブロンズの細径のスパール巻は自動ロウ付用ワイヤとして使用してください。

使用上の注意

1. 気化フラックスを用いて酸素-アセチレンガス溶接を行ってください。
2. 溶接箇所は事前にワイヤブラシで研磨して錆や不純物を除去してください。
3. 酸化炎で溶接すると機械的強度の優れた溶着部が得られます。
4. ビード外観を必要とするときは中性炎で溶接します。
5. 溶接は母材の温度を上げ過ぎないように注意してください。作業温度は900～950℃です。

溶着金属の化学成分の一例(%)

銘柄	Cu	Sn	Mn	Zn	Si	Ni
TB-2	63.0	-	-	残	0.20	0.30
TBブロンズ	63.6	-	0.15	残	0.22	0.30

溶接棒の寸法

銘柄	寸法 (mm)					
TB	1.6	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0 6.0 x 1000
TBブロンズ	0.8	1.0	1.2	1.6	自動ロウ付け用コイル	